



Miljø- og kvalitetsrapport 2025

SATEBA=
NORWAY

«Den bærekraftige utviklingen av betong har vært et stort fokusområde de siste årene, spesielt med tanke på å redusere klimagassutslipp og miljøpåvirkning.»



Lars Petter Lund
Administrerende direktør
SATEBA NORWAY

På rett spor mot fremtiden

SATEBA NORWAY er en del av et internasjonalt konsern med hovedsete i Paris. Vi har 17 fabrikker i 10 ulike land, alle i Europa

I Norge har vi produksjon både i de gamle lokalene fra 1961 og i helt nye fabrikklokaler bygd i 2017 og 2022. Over tid har vi utvidet våre aktiviteter til å omfatte produksjon og salg av prefabrikkerte betongelementer til infrastruktur, vei og jernbane.

Vi produserer betongsviller til de fleste jernbanespor i Norge, og er glade for å kunne bidra til at landsdeler og mennesker knyttes sammen.

Gjennom senere års leveranser av betongelementer til råvanns- og rentvanns-tunnelene er vi med på å sikre ny vannforsyning til Oslo.

SATEBA NORWAY er opptatt av bærekraft og jobber for en mer miljøvennlig og sikker betongindustri. Vi ser stadig etter nye løsninger som kan effektivisere produksjonen, redusere belastningen på miljøet, sikre kvaliteten på produktene vi produserer og øke tryggheten for våre ansatte.

I 2023 ble datterselskapet SATEBA Steel dannet. SATEBA Steel produserer armeringer og stålprodukter til bruk i betongelementer.

Innovasjon er drivkraften bak utvikling

Den som omfavner endring, ligger alltid i forkant

For SATEBA NORWAY er det avgjørende å utvikle sterke, lette og bærekraftige løsninger som møter fremtidens krav til effektivitet og kvalitet.

I 2018 inkluderte vi i vår strategi at vår produktportefølje skulle utvides med minst ett nytt produkt hvert år. Siden 2018 har vi utvidet porteføljen i tråd med strategien. Denne utviklingen har ikke bare forsterket vår posisjon i markedet, men også gjort oss til spesialister, der gode rutiner og stadig forbedringer er avgjørende for å oppnå solide resultater.

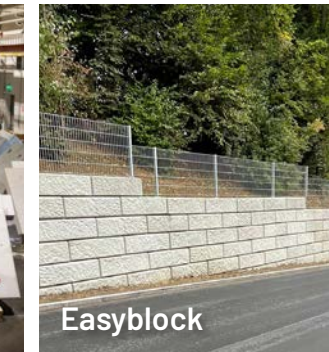
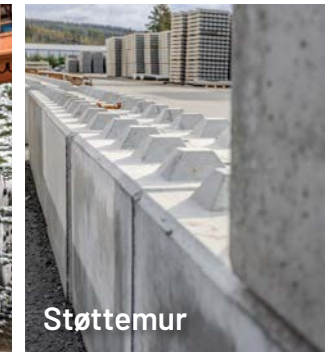
Innovasjon er en avgjørende faktor, ikke bare for å skape nye produkter, men også for å forbedre våre prosesser. Dette inkluderer at våre ansatte kan utvikle seg, og at anlegg, maskiner og utstyr hele tiden fungerer optimalt. Slik sørger vi for at vi alltid har de beste forutsetninger for en effektiv produksjon og kan levere den kvaliteten kundene etterspør.

«Innovasjon er nøkkelen til sterkere, lettere og mer bærekraftige løsninger som gjør det mulig å imøtekomme fremtidens krav til økt effektivitet, høyere kvalitet og sikre forbedret miljøprestasjon.»



Vegard Bjørntvedt,
Fabrikksjef

Våre produkter



År

1972

1996

2018

2019

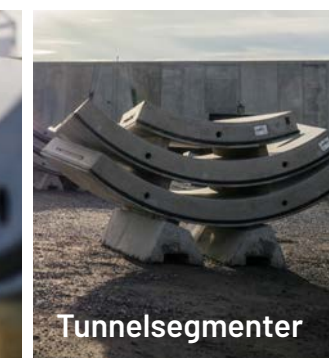
2021

2022

2023

2024

2025



Bærekraftig strategi

Vi har følgende av FNs Bærekraftsmål integrert hos oss



“Ta vare på folk” er et av SATEBA NORWAYs hovedmål

Vi samarbeider med Fontenehuset og NAV, og deltar i ulike arbeidstiltak for å hjelpe mennesker som har falt ut av arbeidslivet, tilbake i jobb. Det vi hele tiden arbeider for, er en langsiktig verdiskaping, ansvarlige arbeidsforhold og rettferdige vilkår i verdikjeden. Vi legger vekt på trygghet, sikkerhet og et inkluderende arbeidsmiljø, og har retningslinjer som følger Åpenhetsloven for å sikre at arbeidsrettigheter respekteres, både hos oss og hos våre leverandører. Videre jobber vi med å skape økonomisk vekst, ved å bidra til samfunnets infrastruktur gjennom bærekraftig innovasjon og arbeidsplasser.



Ett nytt produkt hvert år” er et av SATEBA NORWAYs tre hovedmål, og viser selskapets innovative tilnærming

Vi legger vekt på energieffektiv produksjon og mindre forurensning av miljøet, samtidig som vi bidrar i viktige prosjekter som forbedrer samfunnets kritiske infrastruktur, innenfor blant annet vannforsyning og transport. Både teknologi og miljø er viktig for oss, og ved å kombinere disse utvikler vi infrastruktur produkter som møter fremtidens behov.



Vi produserer betongelementer til infrastruktur og bidrar dermed til å binde landsdeler sammen, gjøre landet mer robust og styrke viktig infrastruktur i byer

Vi arbeider også for å redusere miljøforurensning fra våre produkter og produksjonsprosesser, og ønsker å bidra til bærekraftige og fremtidsrettede samfunn. Vi er læringsbedrift og bidrar til at unge får fagutdanning.



SATEBA NORWAY er ISO 9001 og ISO 14001-sertifisert og jobber for bærekraftige produksjonsprosesser

Vi benytter et livssyklusperspektiv fra råvareutvinning til ferdige produkter, for å minimere ressursbruk og avfall. Alt av prosessvann blir gjenbrukt og vi arbeider for å kunne bruke mer resirkulert råvare i produksjonen. SATEBA setter ambisiøse mål for å produsere med mer klimavennlig betong og for å innføre energieffektiv teknologi i produksjonen. Gjennom ansvarlig ressursforvaltning bidrar vi til mer bærekraftige verdikjeder.



“Bærekraftig forbedringskultur” er et av våre tre hovedmål og setter mål for fortløpende å forbedre produksjonsprosessene

Vi har ingen direkte utslipp og arbeider for å minimere energibruk. Ved å prioritere innovasjon for både bærekraftige produkter og produksjon, bidrar vi til å redusere negative virkninger på klimaet og støtter omstillingen til en mer fremtidsrettet infrastruktur.

«SATEBA NORWAY har redusert CO₂-avtrykket betydelig de siste ti årene og jobber videre med reduksjoner og andre områder knyttet til bærekraft, som mangfold og våre ansattes muligheter til videreutvikling.»



Inger Blesvik Gandrud,
Leder Strategi, Bærekraft og Prosjekt
SATEBA NORWAY

Miljøstyring

MILJØPOLICY SATEBA NORWAY

- Vi forplikter oss til å overholde myndighetenes krav eller bedre.
- Vi arbeider kontinuerlig med forbedring av prosesser for å gi mindre belastning til miljøet fra våre produkter og tjenester.
- Våre produkter skal vurderes miljømessig i forhold til livssyklusen fra råstoff til gjenvinning/destruering.
- Vi skal øke miljøbevisstheten blant alle ansatte ved hjelp av opplæring og informasjon.





Stadig bedre på miljø

Sateba Norway er ISO-14001 sertifisert

Med bakgrunn i bedriftens overordnede miljøstyring er det utarbeidet spesifikke miljømål for bedriften.

Miljømålene er implementert i bedriftens overordnede styringssystem og følges opp for å sikre forbedret miljøprestasjon.

MILJØMÅL

- Redusere klimagassutslipp fra betong
- Avfallsreduksjon med fokus på betongrester og feilvare
- Økt fokus på sortering av avfall
- Energi fra solcelleanlegg på tak

«SATEBA NORWAY er opptatt av bærekraftig betongproduksjon og jobber aktivt for å redusere miljøpåvirkningen i hele verdikjeden.

Vi benytter lavkarbonbetong, resirkulerte materialer og energieffektive produksjonsmetoder for å minimere CO₂-utslippene.

Gjennom avansert vannresirkulering og optimalisering av råvarebruk reduserer vi avfall og ressursforbruk.»

Lavere klimagassutslipp

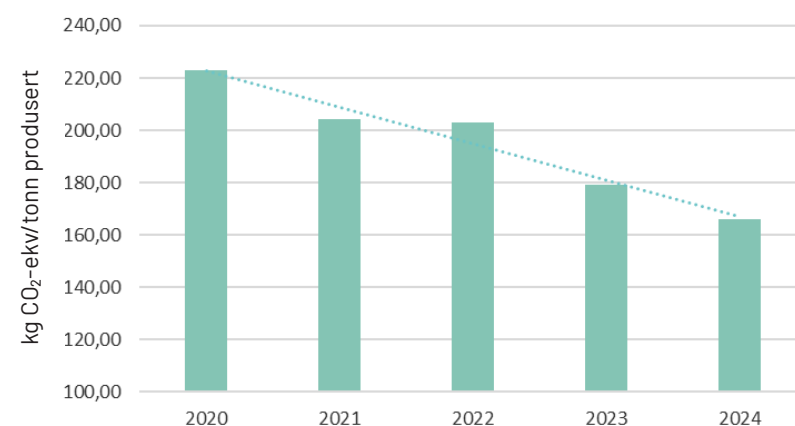
Betong er verdens nest mest anvendte materiale, og historisk har sementen som inngår antatt å bidra til 7-8 prosent av klimagassutslippene på verdensbasis

Industrien har imidlertid jobbet aktivt med å erstatte deler av klinkeren, den mest energiintensive komponenten i sement, med alternative materialer som flyveaske.

I tillegg er det utviklet lavkarbonsementtyper, hvor andelen klinker er betydelig redusert. Karbonfangst- og lagringsteknologi (CCS) er også et viktig tiltak, og Norcem i Brevik er blant de første i verden som implementerer et fullskala anlegg for fangst av CO₂ fra sementproduksjon.

Tiltakene over bidrar til å gjøre betongproduksjonen mer bærekraftig og redusere klimaavtrykket vesentlig.

CO₂ utvikling for SATEBA NORWAY

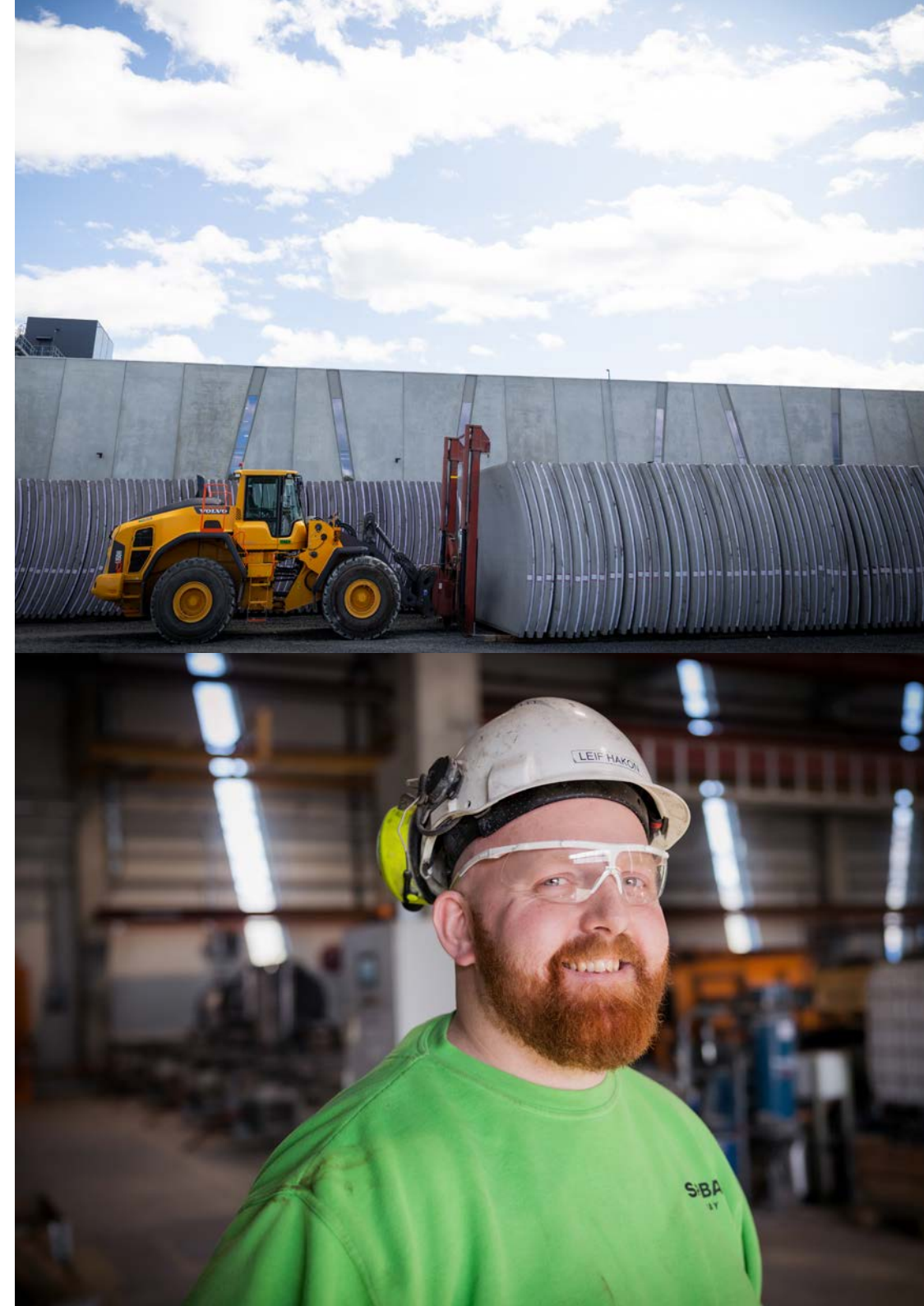


25% reduksjon fra 2020 til 2024

Figuren viser reduksjon av CO₂ utslipp for ett tonn ferdig produkt. Verdiene tar utgangspunkt i EPD for de forskjellige produktene.

Mye av reduksjonen skyldes mer miljøvennlig sement og armeringstål, men også en bedring av betong- og produksjonsoptimalisering.

SATEBA NORWAYs
overordnede miljømål:
«Vi skal kontinuerlig
redusere utslipp og avfall.
Mindre inn, mindre ut.
Produsere varige verdier.»





Lokale råvarer

Vi produserer betong av lokale råvarer. Dette gir lavere utslipp i forbindelse med transport.

- **Sand** hentes fra **Hen**
- **Pukk** kommer fra knuste fjellforekomster på **Kilemoen**
- Norskprodusert **sement** hentes fra siloer på **Slemmestad**



RESIRKULERTE RÅVARER INN IGJEN I PRODUKSJON

Sommeren 2025 installerte vi 2 nye siloer for å kunne bruke **resirkulert betong inn igjen i produktene våre**. Dette kan brukes som erstatning for noen av de jomfruelige massene sand og pukk.

Avfallsreduksjon

Fokus på betongrester og feilvare

Ett av våre overordnede miljømål er å kontinuerlig redusere utslipp og avfall. «Mindre inn - mindre ut», og gjennom det ikke produsere mer betong enn vi bruker i produktene våre. Får vi av ulike grunner overskytende betong, bruker vi i størst mulig grad dette i et supplerende produkt som heter «Lego».

Vi har svært lave %-andeler feilvare. Dette er et resultat av god styring, gode produksjonsprosesser og høy kompetanse hos operatører.

«SATEBA NORWAY har redusert antall vrak de siste årene, og fortsetter arbeidet med å holde dette på et lavt nivå. Vi har stort fokus på god kvalitet, som er i tråd med våre mål om bærekraft.»





«Vi har et mål om å nå minst 90% sorteringsgrad.»

Stadig høyere sorteringsgrad

Høy grad av sortering

MÅL OM Å NÅ 90%

- I 2024 hadde vi en sorteringsgrad på 79,4%.
- I første halvår i år har vi 85,1%.



Vi tilrettelegger for kildesortering, både ute og inne, og har godt merkede anlegg for sortering av materialer.

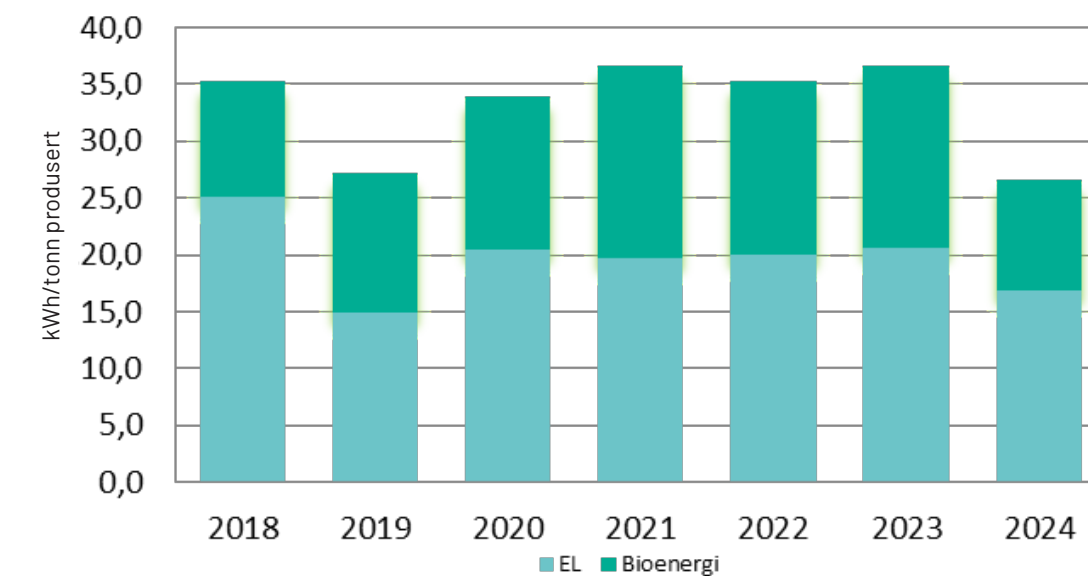
Redusert energi

Energiforbruket er redusert med 28% i 2024 sammenlignet med 2023

Energiforbruket til SATEBA NORWAY er i hovedsak knyttet til oppvarming av lokaler og drift av maskiner. Vi bruker bioenergi til oppvarming, og skal installere solceller på det 10.000 kvm store taket på den nyeste fabrikken i 2025

Vi har gjennom flere år jobbet for å redusere energiforbruket. I 2023 installerte vi flere energieffektive løsninger, som varmepumper og luftporter i flere av hallene.

Energiforbruk pr. produserte tonn



Figuren viser en nedgang i energiforbruket i 2024 pr produserte tonn betong med 28% sammenliknet med 2023.





Økt grad av elektrifisering

SATEBA NORWAY erstattet i 2020 alle små dieseltrucker med EL- trucker

Fra våren 2025 overtok vi drift av alle våre uteområder selv, og på alle stortrucker bruker vi HVO 100 biodiesel, som reduserer CO₂ utslipp med 90% sett opp mot vanlig anleggsdiesel.

Alle våre firmabiler er elektriske og vi har ladestasjoner tilgjengelig for ansatte.

Vi har en Paxster som blir brukt til internt transport mellom lokalene våre



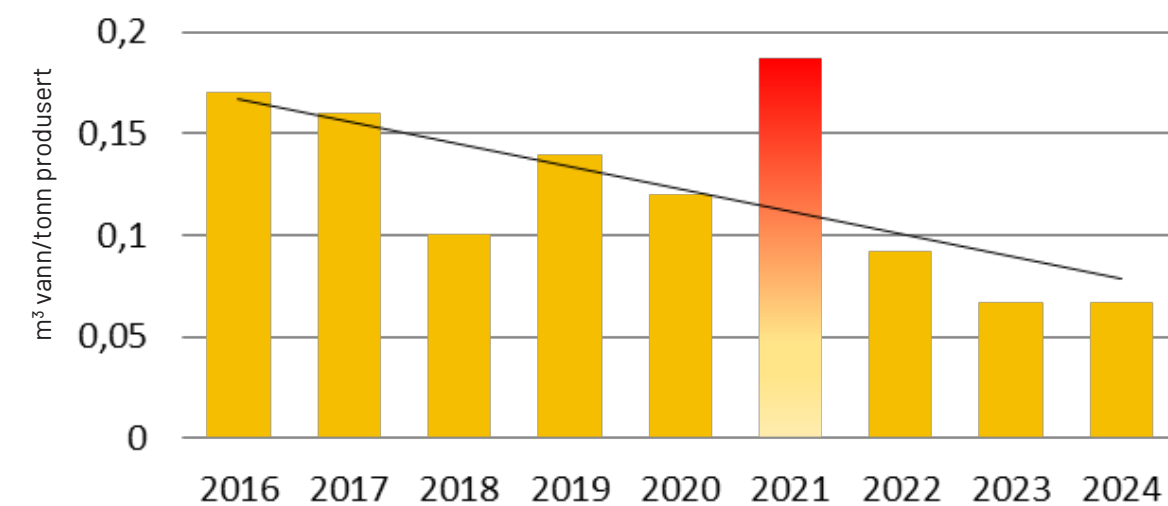
Redusert vannforbruk

Vannforbruket er redusert med 60% i 2024 sammenlignet med 2016

Vannforbruket til SATEBA NORWAY er knyttet til vask av maskiner, saging av sviller og i betongsammensetningen.

Det totale vannforbruket er redusert med over 60% siden 2016.
I dag gjenbrukes 100% av prosessvannet.

Vannforbruk pr. produserte tonn



* 2021 - vannlekkasje





Resirkulering av prosessvann

Vi har nådd målet om 100% gjenbruk av prosessvann

I **2017** installerte vi vår første reclaimer* som var utformet for å fjerne tørrstoff over 0,5 mm fra prosess og vaskevann. Det som ikke ble vasket ut, ble ført tilbake til vår svillesag sammen med vannet.

To år senere, i **2019**, investerte vi i en filterpresse som effektivt fjernet finstoff som reclaimeren ikke kunne håndtere. Dette gjorde det mulig for oss å benytte mer av det basiske prosessvannet i produksjonen av betong, mens finstoffet som ble fjernet, ble transportert til deponi.

Under utvidelsen av produksjonshallen i **2022** utvidet vi anlegget fra fire til seks kummer for prosessvann. Denne oppgraderingen ga oss økt kapasitet og fleksibilitet til å gjenbruke mer slamvann, ikke bare fra de nye fabrikkbygningene, men også fra den gamle fabrikk vår fra 1961.

Det ble også tilrettelagt for en vaskeplass som gjør det mulig å motta lastebiler med vaskevann fra andre deler av produksjonen. I stedet for å filtrere alt vannet, la vi vekt på å gjenbruke mest mulig slamvann før filtreringen, noe som reduserte mengden finstoff betydelig.

I 2024 gjennomførte vi flere ombygginger og investeringer, inkludert installasjon av flere vaskeskruer som effektivt fjerner tilslaget fra restbetong. Dette gir oss nå muligheten til å gjenvinne utvasket tilslag fra feilblandinger, restbetong og vaskevann, slik at vi kan gjenbruke 100% av alt prosessvann.

Som et resultat av disse tiltakene har vi redusert vannforbruket med over 60% per tonn produsert betong, i perioden 2016 til 2024.

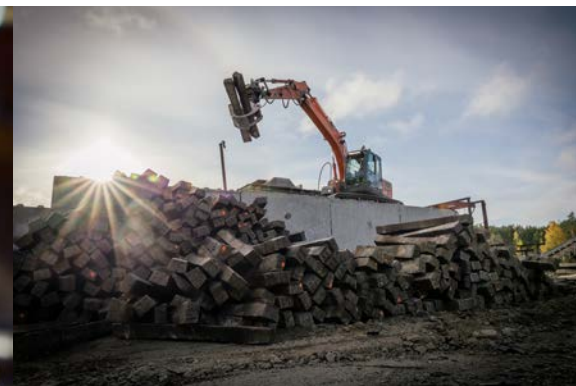
*Reclaimer er en maskin som separer sand og grus fra vann.

Resirkulering av betong

Produksjon i et livsløpsperspektiv

Dedikert miljøfokus gir oss varige resultater i produksjon. Betong er et slitesterkt materiale med lang levetid og kan vare mer enn 100 år. Bygging for lang levetid er godt miljøarbeid. Samtidig ser vi alltid etter nye og bedre løsninger i vårt miljøarbeid.

Et av de spennende prosjektene vi nå jobber med, er å føre resirkulerte materialer, som pukk og sand fra gamle sviller, tilbake i nye produkter. Dette gjør vi sammen med firmaet Svillegjenvinning, som står for mottak, knusing og fremstilling av materialer, slik at vi kan erstatte en del av de jomfruelige massene som brukes i produksjon av betong.



Kvalitetsstyring

Vi er ISO 9001-sertifisert og jobber daglig med forbedring i våre produksjonsprosesser

Vi har et sterkt eierskap til produktene våre, og målet er å bli stadig bedre i alt vi foretar oss.

Vi jobber aktivt hver dag med å produsere betongprodukter i henhold til kundekrav og i samsvar med relevante produksjonsstandarder.

KVALITETSPOLICY I SATEBA NORWAY

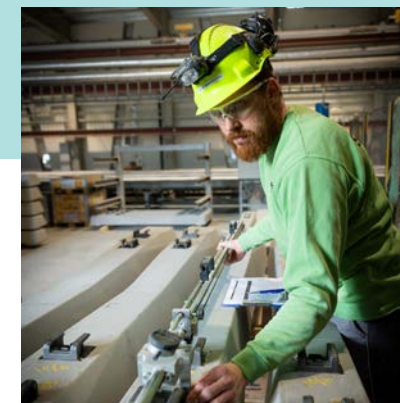
- Vi skal vektlegge bærekraft ved produksjon og levere til rett tid.
- Produktene skal til enhver tid oppfylle kundenes krav og møte forventninger til kvalitet.
- Vi skal kontinuerlig forbedre oss gjennom systematisk arbeid, innovasjon og læring.





Kvalitetsmål

Satebas overordnede kvalitetsmål:
«Vi skal oppnå rett kvalitet gjennom hele
produksjonsprosessen, slik at våre kunder
blir fornøyde.»



Kvalitetsaspekter

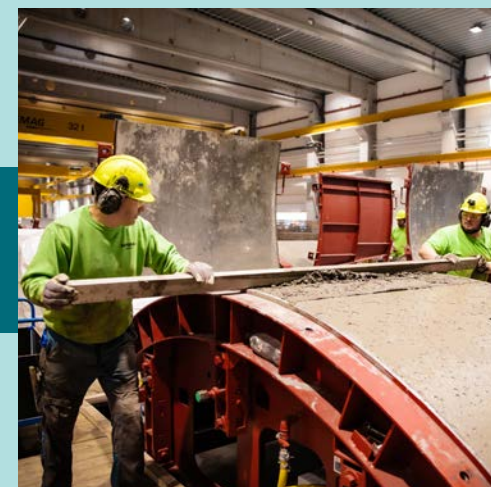
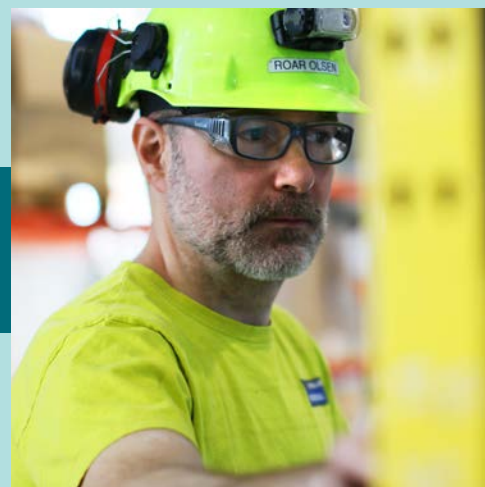
Regelmessig kvalitetskontroll er med på å sikre at vi leverer rett kvalitet til kunde

Kvaliteten til et produkt påvirkes av mange faktorer. Vi har god kunnskap om dette, og har etablert rutiner som sørger for at vi har kontroll med produksjonsprosessene våre.

Rett kvalitet på råmaterialer er avgjørende for å oppnå sterke og holdbare betongprodukter. Blandingsforholdet mellom sement, vann og tilslag er viktig for å sikre at betongen får de ønskede egenskapene som styrke og arbeidsevne.

God kontroll på produksjonsprosessen, inkludert blanding, støping og herding, er viktig for å oppnå jevn kvalitet og unngå feil. I tillegg kan utenforliggende miljøfaktorer som temperatur og fuktighet påvirke herdeprosessen.

Regelmessig kvalitetskontroll under produksjon og på ferdig produkt, er med på å sikre at vi leverer rett kvalitet til kunde.



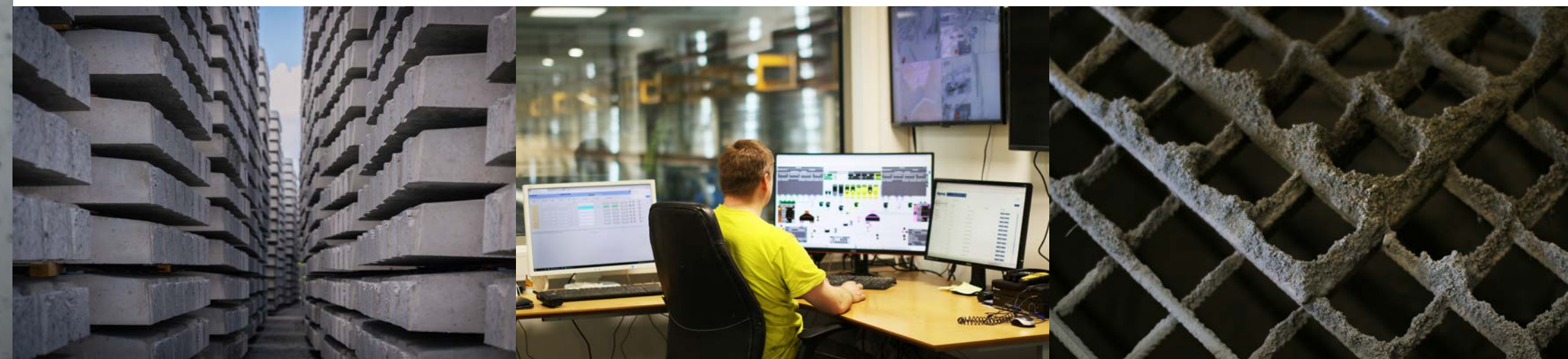
«Betong er et materiale som består av en blanding av sement, vann, sand og grus. Dette herder til en fast masse som er kjent for sin styrke og holdbarhet. Betong brukes i en rekke konstruksjoner; bygninger, jernbane og tunneler.»

Betong

Egenprodusert siden 1961

Betongen vi bruker produseres i all hovedsak i eget blanderi på fabrikk. Et moderne anlegg med styringssløyfer og logging av viktige parametere gir oss kunnskap og mulighet til å gjøre raske endringer for å oppnå ønsket kvalitet på våre produkter.

Vi utfører systematisk oppfølging og testing av betong hver dag, for å kontrollere produktene vi produserer.



Betongkvalitet sjekkes regelmessig

Hos SATEBA NORWAY legger vi vekt på å utføre tester av kvalitet regelmessig

Dette gjør vi for å vite at vi har god kontroll på kvaliteten til produktene vi produserer. Prøvehyppighet er derfor en viktig parameter som vi følger opp.

Som et eksempel ble det i 2024 utført 731 fasthetsprøver. Det ble i denne perioden produsert 83325 m³ med betong. Det vil si en prøvehyppighet på 1 pr 114 m³. Til sammenligning er kravet i NS-EN 206 1 pr 400 m³.

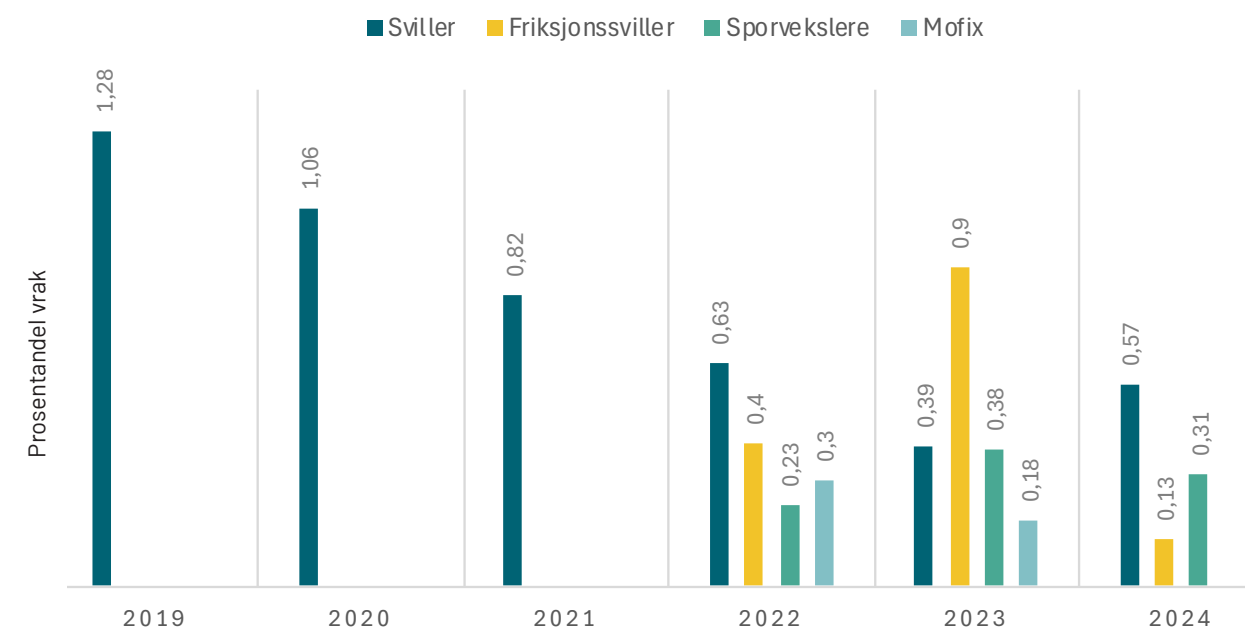


God kontroll og lave vrakandeler

SATEBA NORWAY jobber målrettet hver dag for å unngå vrak

Dette gjøres ved å forstå årsaker som gir vrak, samt finne gode tiltak for å unngå vrak. Hver produktgruppe har prosentandel vrak som en viktig kvalitets KPI.

Grafen viser prosentandel vrak for de ulike produktgruppene over tid og det synes at vi har hatt en nedgang og at nivåene er svært lave.



Sviller

SATEBA NORWAY er en stolt produsent av jernbanesviller i betong

Dette er en produksjon vi har erfaring med helt tilbake til 1972. Produksjonsvolumet har vært stadig økende, og vi samarbeider godt med kunde også om utvikling av nye produkter i vår svilleportefølje.

I dag produserer vi svillevarianter til alle jernbanespor i Norge.

Friksjonssviller er også et viktig produkt i vårt sortiment. I tillegg har vi en formpark som anvendes til å støpe sporveksler.

Geometriske mål og styrke følges opp daglig i henhold til standard for alle disse produktene. Sporbarhet for befestigelse og stål er godt ivaretatt.

«Betongsviller er solide og gir en jernbaneinfrastruktur med høy kvalitet i lang tid framover.»





MoFix

MoFix er allsidige runde søylefundamenter med egenskaper som gjør at de kan brukes i en rekke markeder

Produktet er raskt å installere, og installasjonen gjøres tilnærmet setningsfri. Produktet er fleksibelt og kan tilpasses kundenes behov. Om det skulle være dårlige grunnforhold, kan elementet leveres med større lengde. Avhengig av nødvendig kapasitet kan vi tilpasse armering og bolteplassering. Elementet kan leveres i ulike diametere, med standard på 355mm og 555mm. Ved behov justeres også betongresept slik at den oppfyller kundenes behov til betongkvalitet. Langs jernbanen brukes MoFix mest til KL-master, bardunfester og signalfundamenter.

I tillegg har vi MoFix-fundamenter som brukes ved montering av støyskjermer. MoFix egner seg også godt

til fundamentering langs vei og til prosjekter der setningsfri og rask fundamentering er et behov.

Vi har opparbeidet oss omfattende erfaring og kontinuerlig forbedret produktet og tilhørende produksjonsprosesser. De siste årene har vi gjennomført en rekke investeringer basert på denne erfaringen, for å sikre en trygg, ergonomisk og effektiv produksjon.

Det utføres fortløpende kontroll av kvaliteten på våre produkter i våre produksjonsprosesser, samt at det ved ferdigstilling av element gjøres en kvalitetskontroll for å sikre at produktet overholder de krav som er satt i henhold til produkt og betongstandard.





Prosjekter

Vi har de senere år tatt på oss flere store prosjekter der krav til kvalitet har vært sentralt

Det har blitt jobbet systematisk for å levere elementer i henhold til strenge kvalitetskriterier. Vi har utarbeidet gode rutiner og systemer, som sikre at vi leverer produkter med forventet kvalitet. Medarbeidere på alle nivå har deltatt i dette arbeidet.

Arbeidet har gitt oss verdifull kompetanse, som vi tar med oss videre til andre produkter og nye prosjekter.

”Medarbeidere på alle nivå har deltatt i arbeidet med å utarbeide gode rutiner og systemer.”





Stålproduksjon

SATEBA NORWAY opprettet i 2023 datterselskapet SATEBA Steel, som produserer stålarmering til betongelementer

SATEBA Steel har systemer for produksjonskontroll og en kvalitetsorganisasjon som tilfredstiller de mest krevende prosjekter. Produksjonsprosessen har mulighet til å rette, bøye og kappe stål med millimeter presisjon. Deretter kan det sammenstilles og sveises i en kombinasjon av både robotiserte og manuelle prosesser.

”Våre sveisere er sertifiserte fagarbeidere som med stolthet leverer rett kvalitet hver dag!”

Jarle A. Skotte Hansen,
Fabrikksjef, Sateba Steel





Forbedring og utvikling

«SATEBA NORWAY ønsker til enhver tid å forbedre oss og våre produkter. Utvikling og økt kunnskapsnivå blant alle medarbeidere er viktig i dette arbeidet. Vi mener at et godt samarbeide med både kunder og leverandører gir de beste resultatene.»

Hilde Berggren,
Kvalitetssjef

Kundetilfredshet

«Vi jobber for å oppnå
fornøyde kunder, og
strekker oss langt for
å levere riktig kvalitet
til avtalt tid.»



Maris Bruders
Kvalitetsassistent



Dag Roger Moen
Kvalitetsassistent



Aina Halkinrud
Kvalitetsassistent



Ola Martin Slettum
Kvalitetsassistent

SATEBA NORWAY AS
Hensmoveien 101
3516 HØNEFOSS
Mob: +47 452 01 228
www.sateba.no

SATEBA 
NORWAY